



**"L'azienda ha
aumentato la propria
efficienza del 10%"**



Ángel Fernández
Technical Director at CEINCA

Efficiency in boiler and processes

L'azienda produce carne fresca.

Gli interventi hanno riguardato la produzione e l'uso del vapore in alcuni processi principali. Le misure adottate sono state di carattere tecnico e gestionale del Setam (miglioramento dei sistemi di gestione e controllo e sostituzione del combustibile). Il risparmio energetico annuo conseguito è stato di 2.160.000 MJ equivalente a 153.400 €.

Investimento

€ 145.000

Risparmi

€ 153.000 p/y
2.160.000 MJ/y

Altri benefici

Benefici ambientali
Risparmi manutenzione
Consapevolezza

Perché lo abbiamo fatto?

L'obiettivo principale era di aumentare l'efficienza nella fase di generazione del vapore e nell'uso dello stesso nel processo produttivo. Alcune fasi del processo produttivo (come la sterilizzazione e le scottature) hanno un elevato consumo di energia termica e si è pertanto proceduto ad un monitoraggio dei consumi per migliorare il sistema nel suo complesso. In primo luogo si è intervenuti sui tempi di accensione e spegnimento del boiler al fine di ridurre i consumi energetici. Anche il passaggio da olio combustibile a gas naturale ha permesso l'utilizzo di un bruciatore modulante aumentando l'efficienza e la gestione della produzione e dell'uso del vapore.

Questi interventi hanno aumentato l'efficienza di circa il 7%.

Successivamente, è stato analizzato il consumo specifico delle fasi di scottatura e sterilizzazione essendo fasi ad alto consumo energetico. Una più attenta gestione dell'uso del vapore in queste fasi ha permesso di ridurre i consumi di circa il 3%.

A seguito di questi interventi gli addetti al processo produttivo e alla manutenzione sono ora più consapevoli del fabbisogno energetico del processo produttivo e dei vantaggi derivanti da una gestione più efficiente dell'uso del vapore.

L'azienda inoltre ha migliorato l'impatto ambientale dovuto alla produzione e ridotto i propri costi energetici.