



**"Sostenibile ed
Ecologico per la
Styria"**

Mr. Erich Hering

erich.hering@brolli.com

Risparmi

3,030,000 kWh/a

Risparmi in %

12%

Anno realizzazione

2011

Riduzione dell'acqua fino al 25%.

**L'acqua e il sistema di gestione della
pompa installati per ridurre la domanda
di energia**

Brolli servizi tessile GesmbH

L'azienda a conduzione familiare è stata fondata nel 1922 ed è attualmente condotta da Helmut Brolli (3° generazione). Sulla base dei suoi valori fondamentali, anni di esperienza e eccellente soddisfazione da parte della clientela, Brolli offre un servizio completo ad alberghi, ristoranti e industrie. Nei tre stabilimenti di Graz giornalmente si lavorano circa 100 tonnellate di capi di biancheria e 30.000 capi di vestiario. Due valori importanti per l'azienda sono il valore aggiunto nonché la sostenibilità economica per il territorio. Quest'ultimo valore è anche sottolineato dal fatto che Brolli è stata la prima azienda della Stiria ad essere certificata ISO 14001 e EN 16001 nel 2011 oltre alle esistenti certificazioni ISO 9001 e ISO 13485.

Situazione

Nel 2008 e 2009 fu fatto un tentativo per migliorare il funzionamento delle macchine implementando interventi di ottimizzazione e apportando opportune modifiche. Purtroppo i risultati attesi non furono confermati. Per questa ragione lo "stato iniziale" fu ristabilito e il sistema costruito nuovamente. Un obiettivo importante fu impostare l'acquisizione e il trattamento dei dati in modo che il conduttore della macchina potesse essere in grado di riconoscere la tendenza dei dati abbastanza in anticipo per attivare azioni preventive. Attraverso lo scambio di informazioni e l'installazione di valvole di controllo addizionali oltre ad un sistema interno di gestione dell'acqua del pozzo, i consumi di elettricità si sono ridotti a fronte di un aumento della produzione nel stabilimento di Kalvariengurtel.

iniziale

Inoltre, sono state ridotte le perdite di pressione e installato un sistema software di gestione della pompa per ridurre il consumo di acqua e la domanda di elettricità. Prima della realizzazione degli interventi il consumo di gas nel 2010 è stato di 23.723 GWh e quello dell'elettricità di 2,36 GWh.

Interventi

Il sistema vapore è stato ottimizzato con scambiatori di calore nei due stabilimenti. Il calore generato è utilizzato per riscaldare l'acqua e preriscaldare l'acqua di alimentazione contenuta nell'apposito serbatoio.

I risparmi ottenuti con l'intervento ammontano a circa 160 kWh.

www.brolli.com.com

Per quanto concerne l'utilizzo dell'acqua le perdite di pressione sono state minimizzate e lo sviluppo di procedure di regolazione per le pompe, ha ottimizzato il bilancio dell'acqua. Nello stabilimento di Kalvariengurtel questi interventi hanno permesso una riduzione del 5% del consumo di acqua, mentre per lo stabilimento di Wiener Strabe la riduzione è stata del 25%. E' stato installato uno stabilizzatore sulle principali forniture di energia che permette di evitare malfunzionamenti delle macchine aumentandone la vita tecnica. Tale sistema permette di far operare i macchinari su valori prestabiliti minimizzando i consumi energetici che altrimenti sarebbero stati richiesti per l'arresto o la manutenzione dei macchinari.

BEST PRACTICES FACTSHEET

Brolli segue anche il motto “Fai le cose giuste nel giusto modo” e fa molti sforzi nella raccolta e analisi dei dati così come nella valutazione degli interventi effettuati.

Come risultato questa attività ha portato a molti cambiamenti sulle macchine in modo da catturare e utilizzare ottimamente il potenziale di miglioramento esistente.

Un elemento di rilievo per l'azienda è costituito dal fatto che i dati dei consumi energetici e dell'inquinamento ambientale connessi con l'ottimizzazione del processo son visibili a tutti. Questo motto è anche alla base di tutte le decisioni in merito agli investimenti effettuati e quelli da effettuare. Brolli inoltre si è sempre messo a confronto con le soluzioni innovative e sostenibili. L'obiettivo è quello di non utilizzare più energia di quella strettamente necessaria al processo di lavorazione.

klimaaktiv



Prepared under the klimaaktiv programme of the Austrian Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management



Co-funded by the Horizon 2020 Programme of the European Union

The sole responsibility for the content of this publication lies with the STEAM UP project consortium. It does not necessarily reflect the opinion of the European Union. Neither the EASME nor the European Commission are responsible for any use that may be made of the information contained therein.